

PRODUKTTREIHENLEITFADEN

WWW.HYSTER.COM



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS."**



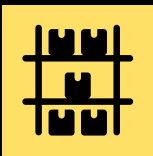


DIE LÖSUNG FÜR IHRE ANWENDUNG

DAS HYSTER PRODUKTPORTFOLIO IST EINES DER UMFANGREICHSTEN UND VOLLSTÄNDIGSTEN ANGEBOTE AUF DEM HEUTIGEN MARKT. ÜBER 140 MODELLE DECKEN DAS GESAMTE SPEKTRUM DER ANFORDERUNGEN FÜR DAS HANDLING VON LASTEN AB.

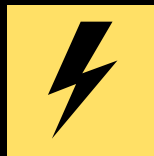
Von Lagertechnik- bis hin zu Containerstaplern für alle Arten von palettierten oder unpalettierten Lasten bis zu 48 Tonnen – Hyster® bietet mit Sicherheit die passende Lösung für Ihre Anwendung. Dank der großen Auswahl an Optionen und zusätzlichen Anbaugeräten lassen sich die Stapler genau auf die Anforderungen und Bedingungen Ihrer Anwendung anpassen.

Neben der großen Bandbreite an Standardmodellen für die gängigsten Einsatzbereiche entwickelt Hyster® über seine Special Engineering Division auch Optionen für sehr spezielle Anforderungen von Kunden, die unter besonderen Bedingungen arbeiten.



LAGERTECHNIK

Die Produktreihe umfasst Elektro-Gabelhubwagen, Gabelhochhubwagen, Schubmaststapler, Kommissionierer und Schmalgangstapler und bietet vielfältigen Lösungen für die Kundenanforderungen, unter anderem für das Laden und Entladen von Waren, den Einsatz über kurze und lange Strecken im Lager sowie Lagerung, Stapelung und Auftragserfüllung. Zudem beinhaltet die Produktreihe Optionen für Kühlhausanwendungen und ein breites Spektrum an Anbaugeräten für spezielle Anforderungen. Alle Stapler zeichnen sich durch Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten sowie Fahrerkomfort und Produktivität aus.



ELEKTROSTAPLER

Die Hyster® Elektrostapler sind mit verschiedenen Tragfähigkeiten von 1,3 bis 18 Tonnen und unterschiedlichen Radstand- und Batteriekonfigurationen erhältlich. Sie überzeugen durch branchenführende Verlässlichkeit, Leistung, Manövrierfähigkeit und längere Betriebszeiten. Die Produktreihe bietet garantiert die ideale Lösung für Ihre Anwendung, sei es im Innen- oder Außenbetrieb, beim Laden, Entladen und Lagern von Rohstoffen, Fertigprodukten und Produktionsmaterial sowie bei Pendeleinsätzen. Gleichzeitig tragen die Stapler zur Maximierung Ihrer Produktivität und Senkung Ihrer Betriebskosten bei.



DIESEL-/TREIBGASSTAPLER

Die Hyster® Produktreihe der Stapler mit Verbrennungsmotor bietet maximale Flexibilität zur Erfüllung Ihrer Anwendungsanforderungen. Diese Stapler sind mit verschiedenen Tragfähigkeiten von 1,6 bis 9 Tonnen und unterschiedlichen Motor- und Getriebekonfigurationen erhältlich und bieten ein Höchstmaß an Produktivität, einen höheren Lastumschlag pro Stunde und niedrige Betriebskosten dank modernster Technologien und Konstruktionslösungen. Branchenführende Stapler und ein ergonomisches Design sorgen für minimale Ermüdung des Fahrers. Dank zuverlässiger Komponenten, geringem Wartungsbedarf und einfachem Wartungszugang konnten zudem die Zuverlässigkeit der Stapler verbessert und Stillstandzeiten um 30 Prozent reduziert werden.



SCHWERLASTSTAPLER

Die Hyster® Produktreihe der Schwerlaststapler und Containerstapler bietet mit Tragfähigkeiten von 8 bis 52 Tonnen marktführende Lösungen für den Materialumschlag in den unterschiedlichsten Bereichen der Schwerindustrie. Das außergewöhnliche Leistungsspektrum der Hyster® Stapler ist auf die Erfahrung des Unternehmens zurückzuführen, das seit mehr als 60 Jahren anwendungsspezifische Lösungen für Kunden auf der ganzen Welt entwickelt.



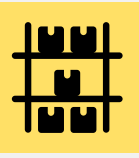
PRODUKTE:
H11XDECD9
S16
H16XM-12
H2.5FT





LAGERTECHNIKSTAPLER:

ELEKTRO-GABELHUBWAGEN, GABELHOCHHUBWAGEN, SCHUBMASTSTAPLER,
KOMMISSIONIERER, SCHMALGANGSTAPLER



PLPM2.5
1.000–2.500 kg

HANDGABEL-HUBWAGEN

- Höhere Produktivität
- Vielseitig
- Leichte Bedienung
- Bedienerfreundlich



PC1.4
1.400 kg

KOMPAKTER ELEKTRO-GABELHUBWAGEN

- MOSFET-Gleichstromsteuerung
- Kombisteuerung
- Verstärktes, kompaktes Chassis
- Ergonomische Deichselkopfsteuerung
- Niedrige Betriebskosten



PC1.5
1.500 kg

KOMPAKTER ELEKTRO-GABELHUBWAGEN

- Zuverlässige Leistung
- Geringer Wartungsaufwand
- Zuverlässig und einfach zu warten



P1.6-2.2
1.600–2.200 kg

ELEKTRO-GEH-NIEDERHUBWAGEN

- Schwerlastchassis
- Leicht zugänglicher, senkrecht montierter Drehstromfahrmotor
- Intelligent Lift™-Option
- Regulierbare Leistungseinstellungen
- Verkürzter, in mittlerer Höhe montierter Deichselkopf



P1.6UT
1.600 kg

ELEKTRO-GEH-NIEDERHUBWAGEN

- Schnelles und einfaches Manövrieren
- Leicht zugänglicher, senkrecht montierter Drehstromfahrmotor
- Smart Lift
- Niedriger Energieverbrauch



P2.5-3.0
2.500–3.000 kg

SCHWERLAST-NIEDERHUBWAGEN

- Schwerlastchassis
- Leicht zugänglicher, senkrecht montierter Drehstromfahrmotor
- Regulierbare Leistungseinstellungen
- Ergonomische Deichselkopfsteuerung



P2.0HL
2.000 kg

ERGONOMISCHER ELEKTRO-GEH-GABELHUBWAGEN

- Robust und zuverlässig
- Ergonomisches Design
- Längere Lebensdauer
- Niedrige Betriebskosten



P2.0UT S
2.000 kg

NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

- Schnelles und einfaches Manövrieren
- Ergonomisches Design
- Längere Lebensdauer
- Niedrige Betriebskosten



P2.0-3.0S
2.000–3.000 kg

NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM

- Ergonomisches Design
- Hohe Fahrgeschwindigkeiten
- Schnelles Aufladen bei Lithium-Ionen-Batterien
- Geringere Stillstandzeiten und Wartungskosten
- Geringerer Energieverbrauch



RP2.0-2.5N
2.000–2.500 kg

ELEKTRO-STAND/QUERSITZ-NIEDERHUBWAGEN

- Robust und langlebig
- Hohe Geschwindigkeiten
- Optimierter Fahrerstand
- Einfache Lenkung und Bedienung
- Einfache Wartung



SC1.0
1.000 kg

KOMPAKTER ELEKTRO-GABELHOCHHUBWAGEN

- Robust und langlebig
- Bedienerfreundlich
- Einfacher Zugang zu Komponenten bei Wartung



S1.5UT
1.500 kg

ELEKTRO-GEH-GABELHOCHHUBWAGEN

- Kompaktes Design
- Freisicht-Hubgerüst
- Bedienerfreundlich
- Geringer Wartungsaufwand
- Leichter Zugang zum Motor



S1.0-1.2E
1.000–1.200 kg

ELEKTRO-GEH-GABELHOCHHUBWAGEN

- Schnelle Lastplatzierung
- Ergonomisches Design
- Wartungsfreundlich
- Niedrige Betriebskosten
- Wartungsintervall von 3.000 Stunden



S1.0-2.0, S1.2-1.6 IL, S1.6 SL
1.000–2.000 kg

ELEKTRO-GEH-GABELHOCHHUBWAGEN

- Robustes, kompaktes Design
- Drehstrommotor
- Ergonomisches Design
- Erhöhte Produktivität
- Geringer Wartungsaufwand



S1.5UT S
1.500 kg

GABELHOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

- Kompaktes Design
- Freisicht-Hubgerüst
- Bedienerfreundlich
- Geringer Wartungsaufwand
- Einfache Wartung



S1.2-2.0S, S1.2-1.6S IL, S1.6S SL
1.200–2.000 kg

GABELHOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

- Robuste Chassisstruktur
- Ergonomisches Design
- Hohe Hubgeschwindigkeiten
- Niedrige Betriebskosten
- Einfache Wartung



RS1.6
1.600 kg

ELEKTRO-STAND/QUERSITZ-GABELHOCHHUBWAGEN

- Robust und langlebig
- Hohe Geschwindigkeiten
- Optimierter Fahrerstand
- Einfache Lenkung und Bedienung
- Einfache Wartung



S1.0-1.5C
1.000–1.500 kg

GABELHOCHHUBWAGEN MIT GEGENGEWICHT

- CANbus-Technologie
- Bedienerfreundlicher Freisicht-Hubgerüst
- Deichselkopf
- Sicher und zuverlässig
- Niedrige Betriebskosten
- Einfache Wartung



P2.0SD
2.000 kg

DOPPELSTOCK-GABELHOCHHUBWAGEN MIT PLATTFORM

- Geschweißte Gabelzinkenkonstruktion
- Kompaktes Chassis
- Ergonomisch positionierte Bedienelemente
- Schrägzahnräder
- CANbus-Technologie und Borddiagnose



LO1.0F-2.5
1.000–2.500 kg

HORIZONTAL-KOMMISSIONIERER

- Zuverlässig und effizient
- Langlebige Konstruktion
- Bedienerfreundlich
- Regeneratives Bremsen
- Einfach zugängliche Komponenten



K1.0L/M/H
1.000 kg

MITTEL- UND HOCHHUBKOMMISSIONIERER

- Kompaktes Chassis und robustes Hubgerüst
- Niedrige Betriebskosten
- Geräumiger Fahrerstand
- Einfache Wartung mit Borddiagnose



R1.0-1.4E
1.000–1.400 kg

SCHUBMASTSTAPLER MIT NEIGBAREM HUBGERÜST

- Neigbares Freisicht-Hubgerüst
- Kraftvolle Beschleunigung
- Ergonomische Bedienelemente
- Energieeffizient
- CANbus-Technologie



R1.4-2.5
1.400–2.500 kg

SCHUBMASTSTAPLER MIT BEWEGLICHEM HUBGERÜST

- Robust und langlebig
- Konzipiert für Komfort
- Fahrgeschwindigkeit von bis zu 14 km/h
- Freisicht-Hubgerüst
- Energieeffizient



L05.0-7.0T
5.000–7.000 kg

SCHLEPPER

- Langlebig und zuverlässig
- Niedrige Betriebskosten
- Hohe Fahrgeschwindigkeiten
- Bedienerfreundlich
- Intelligente Borddiagnose



T7.0-8.0 HS
7.000–8.000 kg

SCHLEPPER MIT FAHRERSITZ

- Kompakte Konstruktion
- Einstellbare Bedienelemente
- Bedienerfreundliches Design
- Niedrige Betriebskosten
- Minimale Stillstandzeit bei Wartung



C1.0-1.5
1.000–1.500 kg

MANN-OBEN-SCHMALGANGSTAPLER

- QUAD-Form-Hubgerüstkonstruktion
- Hochleistungsmotor
- Bedienerfreundliches Design
- Niedrige Betriebskosten
- Einfache Wartung



S2.4HBE
2.400 kg

GABELHOCHHUBWAGEN FÜR DEN BATTERIEWECHSEL

- Kriechgangtaste
- Ergonomische Deichsel
- Hochleistungsmotor
- Einstellbare Gabelzinken
- Wartungsfreundlich



LO2.5-ROBOTICS
2.500 kg

KOMMISSIONIERER

- Kostengünstige horizontale Warenbewegung
- Regelmäßiger, konstanter Verkehrsfluss
- Horizontaler Transport über kurze und lange Strecken
- Lagerbestückung und Materialtransport



LO5.0T-ROBOTICS
5.000 kg

SCHLEPPER

- Standardkonfigurationen für Trailertransporte
- Horizontaler Transport über kurze und lange Strecken
- Zusammenführen von Einzelteilen zur Bereitstellung als eine Einheit
- Lagerbestückung und Materialtransport



S1.0-1.5C ROBOTICS
1.000–1.500 kg

GABELHOCHHUBWAGEN MIT GEGENGEWICHT

- Ein- und Auslagern von Paletten auf der 2. Ebene
- Transport von schmaleren Paletten
- Stapeln von Lasten und Lastaufnahme vom Stapel
- Einsetzen und Entnahme von Paletten in bzw. aus Folienpackstationen

ELEKTROSTAPLER: 3- UND 4-RAD-ELEKTROSTAPLER



ELEKTRO-STAPLER



J1.6-2.0UTT
1.600–2.000 kg

3-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Bedienerfreundlich
- Einfache Wartung
- Niedrige Betriebskosten
- Freisicht-Hubgerüst
- Fahrzeugsystemmanager



A1.3-1.5XNT
1.300–1.500 kg

3-RAD-ELEKTRO-GEGENGEWICHTSSTAPLER MIT HINTERRADANTRIEB

- Robuste Chassisstruktur
- Effizientes Handling
- Bedienerfreundliches Design
- Niedrige Betriebskosten
- Lange Lebensdauer



J1.5-2.0XNT
1.600–2.000 kg

3-RAD-ELEKTRO-GEGENGEWICHTSSTAPLER MIT VORDERRADANTRIEB

- Robuste Konstruktion
- Präzises Handling
- Bedienerfreundliches Design
- Fahrzeugsystemmanager
- Einfacher Zugang zu Komponenten



J1.5-3.5UT
1.500–3.500 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Robuste Konstruktion
- Verschiedene Gabelzinken und Gabelträger
- Bedienerfreundliches Design
- Effizientes Handling
- Borddiagnose



J1.6-2.0XN
1.600–2.000 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Robuste Konstruktion
- Bedienerfreundlich
- Effizientes Handling
- Minimale Wartungskontrollen
- Borddiagnose



J2.2-3.5XN
2.200–3.500 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Freie Sicht auf die Gabelzinken
- Drehstromfahrmotor
- Nullwenderadius
- Ergonomische Kabine
- Praktisch wartungsfreie Komponenten



J2.5-3.0XNL
2.500–3.000 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Integrierte Lithium-Ionen-Batterie
- Wiederaufladen auf 100 Prozent innerhalb von zwei Stunden
- Geräumige Fahrerkabine
- Geringeres Staplergewicht
- Praktisch wartungsfreie Komponenten



J4.0-5.5XN
4.000–5.500 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Robuste Konstruktion und bewährte Komponenten
- Branchenführende Geschwindigkeiten
- Drehstromfahrmotor
- Fahrzeugsystemmanager
- Garantie Antriebsstrang: 4.000 Stunden



J7.0-9.0XNL
7.000–9.000 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT LUFTREIFEN

- Integrierte Lithium-Ionen-Batterie – Einsatz über drei Schichten ohne Batteriewechsel
- Praktisch wartungsfreie Batterie
- CSE (Continuous Stability Enhancement)



E1.6-2.0XN
1.600–2.000 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT BANDAGEN

- Borddiagnoseanzeige für einfachere Wartung
- Ergonomisches Design
- Geringer Energieverbrauch
- HiP- und ECO-eLo-Einstellungen



E2.2-3.5XN
2.200–3.500 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT BANDAGEN

- Verringerte Stillstandzeit
- Niedrige Betriebskosten
- Konzipiert für Komfort
- Höhere Produktivität
- Einfacher Zugang zu Komponenten



E4.0-5.5XN
4.000–5.500 kg

4-RAD-ELEKTROSTAPLER MIT BANDAGEN

- Kürzere Stillstandzeiten dank Drehstromtechnologie
- Konzipiert für Komfort
- Höhere Produktivität
- Zwei Leistungsoptionen

STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR: STAPLER MIT LUFTREIFEN UND BANDAGEN



H2.0-3.5UT
2.000–3.500 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Stark und zuverlässig
- Niedrige Kosten
- Bedienerfreundlich
- Leicht zu entfernende Bodenplatte und Motorhaube mit Schnellentriegelung



H2.0-3.5A
2.000–3.500 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Hervorragende Rundumsicht
- Fahrerkomfort
- Hohe Kraftstoffeffizienz
- Sehr zuverlässig
- Fahrerassistenzsysteme
- Hohe Produktivität



H1.6-2.0FT
1.600–2.000 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung
- Schwerlastmotoren
- Maximale Effizienz
- CANbus-Technologie
- Branchenführendes ergonomisches Design



H2.0-3.5FT
2.000–3.500 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- DuraMatch™-Getriebe
- CANbus-Technologie
- Automatische Hydrauliksteuerung
- Kraftstoffeffizienzmodus ECO-eLo
- Ergonomische Kabine



H4.0-5.5FT
4.000–5.500 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Zuverlässige und langlebige Motoren
- Fahrzeugsystemmanager
- Innovative Fahrerkabine
- CANbus-Technologie
- Hochleistungshydraulikfilter



H4.0-5.0UT
4.000–5.000 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Niedrige Kosten
- Doppelfederungssystem (Getriebe und Fahrer)
- Hochfestes Fahrerschutzdach
- Bedienerfreundlich



H6.0-8.0FT
6.000–8.000 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Zuverlässige und robuste Motoren
- Geringerer Energieverbrauch
- Innovative Fahrerkabine
- Wartungsfreundlich
- Isolierter Antriebsstrang



H8.0-9.0FT
8.000–9.000 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT LUFTREIFEN**

- Effizienter Motor
- DuraMatch™ 3-Getriebe
- Niedrige Emissionen
- Ergonomische Kabine
- Wartungsfreundlich



S2.0-3.5 FT
2.000–3.500 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT BANDAGEN**

- Verringerte Stillstandzeit
- Niedrige Betriebskosten
- Konzipiert für Komfort
- Höhere Produktivität
- Leistungsoptionen



S4.0-5.5 FT
4.000–5.500 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT BANDAGEN**

- Verringerte Stillstandzeit
- Niedrige Betriebskosten
- Konzipiert für Komfort
- Höhere Produktivität
- Bewährte Stabilität



S6.0-7.0 FT
6.000–7.000 kg

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR
MIT BANDAGEN**

- Verringerte Stillstandzeit
- Niedrige Betriebskosten
- Konzipiert für Komfort
- Höhere Produktivität
- Leistungsoptionen

SCHWERLASTSTAPLER: STAPLER UND CONTAINERSTAPLER



SCHWERLAST-
STAPLER



H9-12/10-16/16-18XD
9.500–18.000 kg

**SCHWERLASTSTAPLER
MIT LUFFTREIFEN**

- Robuste Chassiskonstruktion
- Fahrerfreundliches Kabinendesign
- Einfache Wartung
- Hochleistungsantriebsstrang
- Kostengünstig



H18-20XD9
18.000–20.000 kg

**SCHWERLASTSTAPLER
MIT LUFFTREIFEN**

- Kompakter Radstand
- Universalgabelträger und -gabelzinken
- Lastabhängige Hydraulik
- Fahrerfreundliches Kabinendesign
- 4.000 Betriebsstunden Garantie



H25-32XD
25.000–32.000 kg

**SCHWERLASTSTAPLER
MIT LUFFTREIFEN**

- Umfangreiche Optionen bei Anbaugeräten
- Fahrerfreundliches Kabinendesign
- Kraftstoffeffizienzmodus ECO-eLo
- Konzipiert für extreme Temperaturen
- CANbus-Technologie zur Leistungsoptimierung



H36-48XD
36.000–48.000 kg

**SCHWERLASTSTAPLER
MIT LUFFTREIFEN**

- Umfangreiche Optionen bei Anbaugeräten
- Hochleistungsantriebsstrang
- Kraftstoffeffizienzmodus ECO-eLo
- Fahrerfreundliches Kabinendesign
- Leistungsoptimierung



H6XD-12EC3-H7XD-12EC4
6.000–7.000 kg

LEER-CONTAINER-STAPLER 3/4 HOCH

- Robuste, schwerlastfähige Konstruktion
- Fahrerfreundliches Kabinendesign
- Kraftstoffeffizienzmodus ECO-eLo
- CANbus-Technologie zur Leistungsoptimierung



H8XD-EC6-H11XD-ECD9
8.000–11.000 kg

LEER-CONTAINER-STAPLER 6/9 HOCH

- Spreader für Einzel- und Zweifachaufnahme
- Konzipiert für Leistung
- Wartungsfreundlich
- Kraftstoffeffizienzmodus ECO-eLo
- Fahrerfreundliches Kabinendesign



H40-52XD-16CH
40.000–52.000 kg

VOLL-CONTAINER-STAPLER

- Fahrerfreundliche Kabine
- Hochleistungsantriebsstrang
- Spreaderleistung
- Langlebige Komponenten
- Hervorragende Wartungsfreundlichkeit



RS46XD
46.000 kg

REACHSTACKER

- Vielfältige Anwendungen
- Energieeffizient
- Entwickelt für hervorragende Leistung
- Fahrerfreundliches Kabinendesign
- Leistungsoptimierung

SCHWERLAST-ELEKTROSTAPLER:



SCHWERLAST-
ELEKTRO-
STAPLER



J10-18XD
10.000–18.000 kg

**SCHWERLAST-ELEKTROSTAPLER MIT
LUFFTREIFEN**

- Integrierte Lithium-Ionen-Batterie
- Robuste Konstruktion
- Fahrerkomfort
- Ausgezeichnete Sichtverhältnisse
- Einfache Wartung



AUTORISIERTER HYSTER HÄNDLER:




HYSTER EUROPE

Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland.

T: +49 (0) 6102 3 68 68 0 | E: info@hyster.com | www.hyster.com

www.hyster.com infoeurope@hyster.com [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope) [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope) [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope) [@hyster.europe](https://www.instagram.com/hyster.europe) [/hyster-emea](https://www.linkedin.com/company/hyster-emea)

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2022 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER,  und STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER. sind eingetragene Marken von HYSTER-YALE Group, Inc. Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Gedruckt in der EU. Ersatzteilnummer: 3990002 Rev 24. (0522DMS) DE.